



Фотографии образцов: слева – непрозрачная отделка (белая эмаль + золотая патины + лак), справа – прозрачная отделка (краситель + темно-коричневая патины + лак)

Полученные варианты отделки отличаются высокой декоративностью, но не известно, как они поведут себя на практике. Поэтому необходимо проведение дальнейших исследований качественных показателей (адгезии, водостойкости, теплостойкости, твердости и др.) ЗДП по ГОСТу, что позволит сделать выводы и дать рекомендации.

УДК 674.023

Студ. Г.М. Тулебаева  
Рук. А.М. Газизов  
УГЛТУ, Екатеринбург

## **МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Главными путями повышения эффективности лесопильного производства являются увеличение выхода пиломатериалов, повышение качества продукции, рациональное использование древесной массы, снижение потребления электроэнергии и горюче-смазочных материалов, уменьшение потерь древесины, правильная организация технологического процесса на всех этапах обработки [1].

Таким образом, в рамках реструктуризации предприятий и с развитием новых форм собственности, ростом количества мини-предприятий (с годовым объемом переработки пиломатериалов до 5-6 тыс. м<sup>3</sup>) вопросы, связанные с разработкой новых проектных решений в едином комплексе с лесопильными рамами, будут приоритетными [2].

Лесопильный цех в Белебеевском лесничестве существует давно, оборудование в основной своей массе изрядно устарело, и даже некоторые станки пришли в практическую негодность. И неудивительно, что ручной труд в цехе занимает далеко не последнее место. Это, естественно, сказывается как на физической утомляемости коллектива, так и на общей производительности цеха в целом [3]. Одним из слабых мест в цехе, в отношении ручного труда, является передача пиломатериалов, прошедших один процесс, к последующему процессу. В связи с этим необходимо установить транспортер параллельно позадирамным рельсовым тележкам. Доски, пропущенные через раму, перекадываются на роликовый транспортер и либо подаются прямо на погрузку, либо к обрезающему станку АЦ - 2М, а затем к кромильному станку.

Роликовый транспортер служит для перемещения штучных грузов, в частности досок. Транспортер имеет приводной механизм, передающий движение от двигателя к роликам. Вращающиеся ролики перемещают лежащий на них груз. Роликовый транспортер состоит из роликов, их опор, рамы и привода.

Использование роликового транспортера в производстве позволит механизировать технологический процесс, что внесет вклад в эффективное развитие предприятия и его экономику.

#### Библиографический список

1. Калитеевский Р.Е. Лесопиление в XXI веке. Технология, оборудование, менеджмент. ПРОФИ-ИНФОРМ, 2005. – 480 с.
2. Лесопромышленный комплекс, состояние, проблемы, перспективы / Н.А. Бурдин, В.М. Шлыков, В.А. Егорнов, В.В. Саханов // М.: МГУЛ, 2000. – 473 с.
3. Газизов А.М. Оптимизация окорки древесины на роторных окорочных станках // Германия: Палмариум Академик Публишинг. 2014. – 333 с.

УДК 674.053:621.933

Маг. М.Г. Тутынина  
Рук. В.Г. Новоселов  
УГЛТУ, Екатеринбург

#### **ИЗМЕНЕНИЕ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ ДРЕВЕСИНЫ СОСНЫ ПРИ ОБРАБОТКЕ НА РЕЙСМУСОВОМ СТАНКЕ**

Шероховатость обработанной поверхности является одним из важнейших показателей качества изделий из древесины, влияющим на их